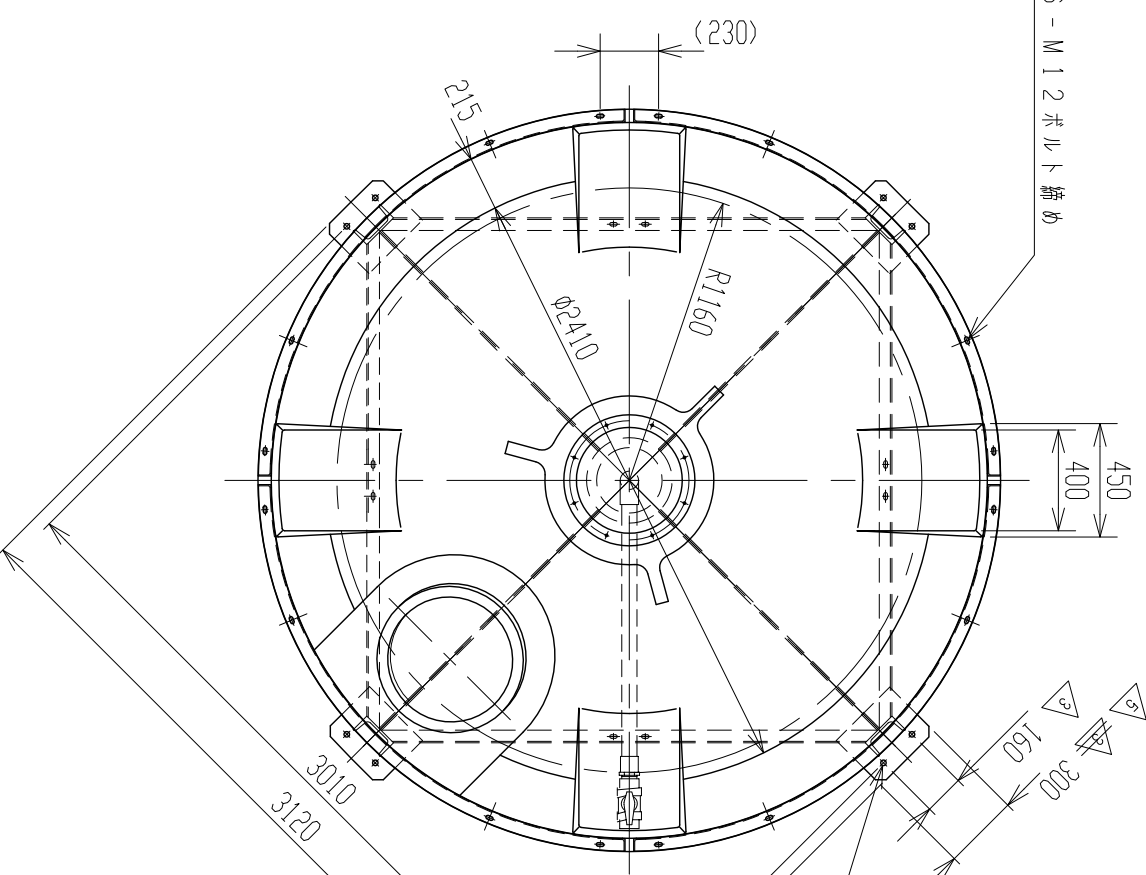
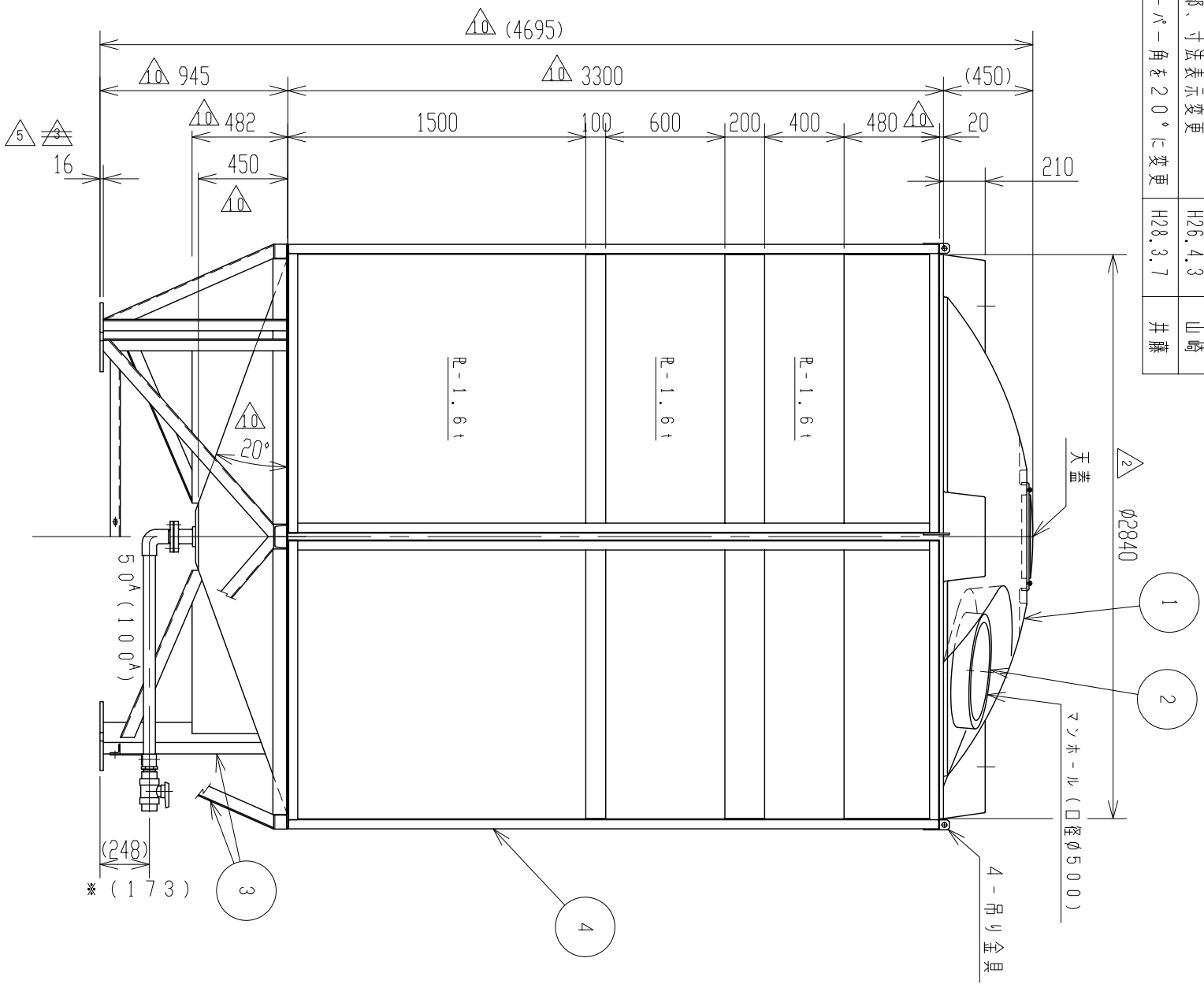


記号	来歴	年月日	記入
△1	架台寸法1部変更	H4.5.20	石川
△2	タンク外径寸法見直し φ2560 φ2840	H22.1.27	佐藤
△3	耐震による見直し変更	H22.3.3	佐藤
△4	タンク平均肉厚、変更につき表記	H24.12.7	山崎
△5	耐震による見直し変更	H25.7.17	川西
△6	設計条件記入	H25.7.24	川西
△7	製品詳細記入	H25.7.30	川西
△8	アソカ穴、寸法変更	H25.8.3	川西
△9	ドレン部、寸法表示変更	H26.4.3	山崎
△10	底部テーパ角を20°に変更	H28.3.7	井藤

平均肉厚、見直しによる変更 H28.7.22 山崎

設計条件	
設計圧力	大気圧
設計震度	0.4G
設計温度(液温)	Max. 40℃
内容液密度	Max. 1.6g/cm <sup>3</sup>
タンク寸法公差	±1.5%



注記 1. \*印寸法ハ、100<sup>△</sup>トスル。

品番	納入名	寸法	材質	個数	備考
4	補強棒	A棒	SPHC SS400	1	R=1.6t, L=4x5.0
3	架台		SPHC SS400	1	材料、C-150x75x9 <sup>△</sup> ナリ、L-65x65x6 <sup>△</sup>
2	マンホール	φ500	PE	1	ネジ込式
1	タンク	20M <sup>3</sup>	PE	1	(黒) t=11 <sup>△</sup>

納入先	HT-20000
設計	石川
製図	佐藤
検図	
承認	
年月日	H15.5.6
尺度	1/30
製図	製品
図番	AT200-S01 <sup>△</sup>

メーカー	株式会社
製品名	HT-20000
図番	AT200-S01 <sup>△</sup>